

Dosificadores para Lavandería

Todas las líneas de dosificación tienen diferentes materiales en las mangueras de las bombas para mayor compatibilidad química: EPDM, Silicona, Viton y Supertube.



8400 Top Shot



Top Shot es una opción de bajo costo para lavadoras tipo caseras y perfecto para autoservicio, bajo volumen o aplicaciones especiales de un producto.

Se han diseñado utilizando la plataforma Olympian y es ideal hasta 75 libras (45 kg.) y máquinas comerciales.

Top Shot cuenta con un fácil utilizar el botón remoto de inicio que lo hace ideal para aplicaciones de auto-servicio

Requiere de un botón externo para programación.

Línea V-line

Es el sistema perfecto en las instalaciones de lavandería comerciales, donde el precio y la flexibilidad son fundamentales, pero el rendimiento debe ser insuperable.

Hasta 6 bombas o 5 con colector flush.

16 onzas (475 ml) por minuto o la bomba azul grande para 50 onzas (1500 ml) por minuto.

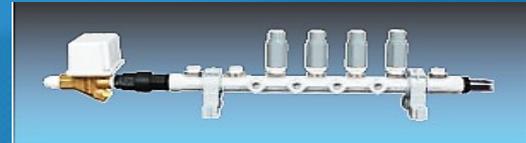
9 formulas de lavado (*Ver opciones de configuración)



Dosificación para lavanderías

V-Line

- ✓ Material de la caja **ABS**
- ✓ Contador de lavadas por formula y total
- ✓ **STU incorporada**
- ✓ **Fácil de copiar la programación de un dispensador a otro**
- ✓ Pantalla digital en 4 idiomas - inglés, español, francés y portugués
- ✓ El dosificador puede ser activado con un botón en el panel frontal, botón del control remoto (USM), o tres opciones de activación automática.





- Instalaciones V-Line

Línea Laundry Master

Es el dispensador de lavandería con gabinete de acero inoxidable y mayores opciones de programación. (Dos niveles)

Puede ser equipado con 3 a 6 bombas estándar y utiliza el USM para la selección de la fórmula.



Puede ser equipado con bombas de 16 onzas o 50 onzas por minuto.

20 formulas de programación

(*)Ver opciones de configuración



Laundry - Master

- Los diferentes componentes electrónicos usan el concepto “Conecte y Use” que permite una fácil y rápida instalación y ajustes.
- Tiene una capacidad para 20 fórmulas de lavado o mas de acuerdo con su configuración
- La Unidad de transferencia de Señales (STU por sus siglas en inglés), la cual puede ser montada en la Maquina Lavadora para recibir señales.
- Adicionalmente y de manera opcional puede suministrarse un control remoto denominado Modulo de Selección de Fórmulas (FSM por sus siglas en inglés) o Módulo de Selección Digital (DSM por sus siglas en inglés) están disponibles para el usuario.
- Calibración por tiempo



- Instalaciones Laundry Master





Línea Atlas

Atlas es el sistema de dosificación para lavanderías con un diseño modular único que proporciona una fácil adición de hasta 7 bombas para mayor flexibilidad.

Atlas tienen capacidad para 2 tamaños de bombas diferentes para manejar una gran variedad de máquinas.

Elija entre la Bomba Azul 16 onzas (475 ml) por minuto o la bomba QC grande para 50 onzas (1.480 ml) por minuto

30 formulas de lavado. Dos niveles de programación.



Línea Atlas

DEMA

- Caja de ABS con teclado y pantalla-fórmula de selección
- Opcional -USM (remoto) para la selección de fórmula usuario
- EDSM remoto para el almacenamiento de programación y la fórmula se puede utilizar además para la selección de fórmula
- Recopilación y presentación de informes. Opcional Grip datos Los datos (se puede utilizar para la programación / selección formula)
- Calibración por mililitros.
- Genera datos de lavado



- Instalaciones Atlas





Tres formas de conexión según el modo en que se configure el equipo y dos métodos de disparo remoto (sin señal)

1-NORMAL O FORMULA (CONFIGURACION DE FABRICA): Es el método mas común, el dosificador utilizará señales provenientes de la lavadora para saber cuando ejecutar cada orden pre-programada de disparo de cada uno de los químicos lavadores o de acabado. Para utilizar este método es indispensable que la lavadora envíe las señales de forma automática para los diferentes productos químicos.

2-SECUENCIAL O EVENTOS: Se utiliza cuando la lavadora no está capacitada para enviar señales ya sea por no contar con este sistema o por daño permanente del mismo.

Este sistema presenta una desventaja importante que sería la constante posibilidad de perder la secuencia por cortes en el fluido eléctrico.

3-RELAY MODE: Para este tipo de instalación es indispensable que la lavadora sea programable y que los relays de salida a cada una de las bombas tengan la disponibilidad de ser programados en tiempo variable, de forma tal, que los programas y la duración de las bombas se programaría en la lavadora y no en el dosificador.

La principal desventaja de este sistema es la pérdida de la capacidad de manejo de datos por parte del dosificador ya que este no tendrá como contar los lavados.

4-BOTON Y 5-BOTON REMOTO (DISPONIBLE SOLO EN V-Line)



Guía de mantenimiento preventivo

DEMA

Pequeñas actividades que hacen grandes diferencias ...



- Prolongue la vida del equipo
- Haga mas rentable su inversión
- Reduzca costos de mantenimiento
- Evite suspender actividades del trabajo
- Ahorre tiempo y dinero



De acuerdo con el uso de su equipo dosificador organice un programa de mantenimiento preventivo con las actividades de inspección y limpieza.



- ✓ Mantenga la unidad limpia en su exterior e interior.
- ✓ Retire la tapa de cada bomba peristáltica, y revise el estado de sus partes
- ✓ Retire los rollers y revise el estado de cada uno de ellos
- ✓ Lubrique cada parte de la bomba peristáltica e instale nuevamente

Recuerde que la lubricación es muy importante en las bombas peristálticas ya que se encuentran en constante movimiento.

Revise el estado de la manguera



- ✓ Retirar la manguera de la bomba peristáltica y hacer limpieza adecuada.
- ✓ Si, su apariencia se ve deteriorada cambiar la manguera por una nueva.

Revise los acoples de conexión de las mangueras:

- ✓ Verifique el acople de la manguera en la succión y en la descarga, de la bomba peristáltica. De ser necesario instale acoples nuevos.
- ✓ Ajuste las manguera en la succión y en la descarga con abrazaderas.
- ✓ Mantenga un ajuste adecuado con las abrazaderas, ya que si las ajusta demasiado puede dañar o interferir en el diámetro de estas afectando el funcionamiento de la bomba peristáltica llegando a romper la manguera.

Revise los acoples de conexión de las mangueras:



- ✓ Verifique que el acople realizado al momento de funcionamiento de la bomba peristáltica no expulse ninguna de las mangueras.
- ✓ Revise que no hayan quedado fugas entre las conexiones de mangueras
- ✓ Realice varias pruebas para verificar un buen comportamiento de las mangueras a la hora de succionar el producto químico y hacer el proceso correspondiente.
- ✓ Si la manguera de la bomba peristáltica presenta cambios en el momento de su funcionamiento, (comienza a inflarse) apague de inmediato el equipo y revise el acople entre mangueras.
- ✓ Verifique que la manguera seleccionada es la adecuada para el producto químico a dosificar en cada bomba peristáltica.